

**PUCHAR POLSKI JACHTÓW KABINOWYCH**  
**24-25.06.2017**

KOSEWO, 2017-06-25 , 13:43:42

**Klasa : OPEN**  
**WYNIKI OFICJALNE**

M-ce	Nazwa	Numer na żaglu	Typ jachtu	Nazwisko	Imię	Rok urod	Klub	Miejsca w wyścigach							Punkty Suma
								1	2	3	4	5	6	7	
1.	DOUBLE PIP	503	NACRA F18 (katamaran)	WOŹNIAK SAWICKA KOWALSKI	PIOTR KATARZYNA ŁUKASZ	85 00 00		1	1	1	1	*DNC	1	DNS	10.0
2.	FLIPPER	POL 6646	SKIPPI 650	BLASZKA MALIŃSKI BYSTRZYCKA	ŚLAWOMIR PIOTR OLGA	00 00 00		*DNF	3	2	3	1	2	1	12.0
3.	NACRA	301	NACRA 6.0 (katamaran)	JACHOWSKI JACHOWSKI	PAWEŁ ANDRZEJ	00 00		2	2	4	2	*DNC	3	DNC	18.0
4.	DREAMARAN	POL 17604	DRAGONFLY 28 SPORT (trimaran)	ROGOZIŃSKI	JACEK	63		*DNF	4	3	4	DNC	DNC	DNC	26.0
						Kierunek wiatru :		SW	SW	SW	SW	SW	W	W	
						Siła wiatru [m/s] :		3-5	3-5	3-5	3-5	4-8	4-8	4-8	

Sekretarz

JOANNA MAŁYSZKA

Sędzia główny

KRZYSZTOF WITCZAK